



ZETA 630

线束制造



komax WIRE

ZETA
630

Zeta 630 的电控柜设计现在成为一个高效的准时生产方案。正因为有了经济的自动化加工流程，批量线束加工变得更加高产。自动化的加工加上不需要更换时间的批量/顺序生产将制造时间缩短了一半之多。自动选线装置提供了多达 36 种不同电缆，而 CM 1/5 GS 模块能加工多达 5 种不同的 Ferrule 端子。可靠的全自动生产工序保证了一贯的高品质。

高效的自动化加工流程

- 生产时间缩短一半
- 从 ECAD 到设备整个过程的数据流
- 高效准时的批量生产
- 优化的收线机高度简化线束加工

高生产力

- 不需要更换时间的批量/顺序生产
- 适用于多达36种不同电缆的自动化选线装置
- 自动喷墨标记电缆
- 一个 CM 1/5 GS 模块可加工多达5种不同的 Ferrule 端子

超高品质的可靠加工

- 超大可加工线径范围: 0.22 mm² - 6 mm²
- 高质量的模块和组件
- 全自动生产工序确保一贯的高品质

▶
特殊刀头和修剪装置确保了高度精确的加工

经济实惠的

自动化
电控柜设计

高效准时的 批量生产



生产所需时间缩短一半

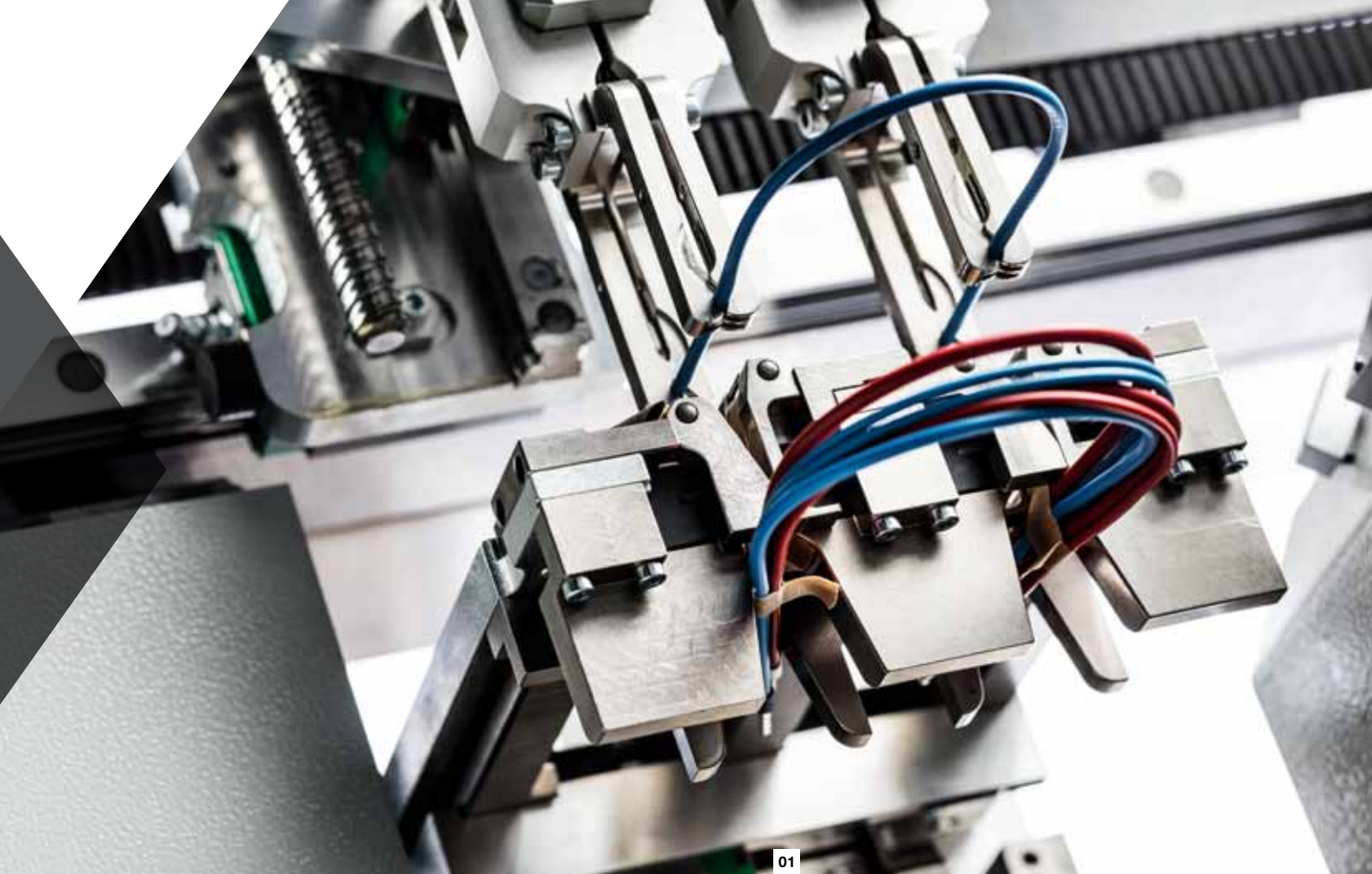
手动加工需耗费很长时间。Zeta 630 可以将手工操作的时间降至最低。它能自动加工所需电缆，并将它们标记和压接端子，按照正确的顺序和长度准备好。剩下的手工操作仅仅只需要将电缆放置到电控柜中。与以往的手动加工相比，定长切断、剥线、标记和套管连接等操作都被省去了。

从 ECAD 到设备整个过程的数据流

不仅可以通过库迈思界面WPCS将数据流从特定的 ECAD 系统直接传送到设备，也可以将从 ECAD 系统导出的数据剪切至列表。然后将数据转化成可读的数据再输入到设备。这样，就不再需要在设备中人工录入数据。这一方法对于批量生产（即使只是一批）非常高效省时。

自动化生产确保一贯的高品质

全自动化的生产确保了一贯的高品质。自动化的数据传输不再需要在设备上人工录入数据，减少了发生错误的可能性。可选的质量监控模块使产品质量能满足最严格的要求。



01

02

01
伸缩式胶带缠绕机在一个工序中批量分类并捆束线束。

02
选线装置适合多达36种不同线径的电缆。

优化的收线机高度简化线束加工

线束的加工、分类和捆束可以一步完成，随后完美配线。全自动伸缩式胶带缠绕收线一体机简化并加快了电控柜中线束的布置。可以一边生产一边将捆束好的线束取出。不同的生产模式（批量或顺序加工）可以将每个电缆按照你想要的方式进行捆束。

可靠的顺序加工

带有三对刀片的特殊刀头设计可以加工线径在0.22 mm² 和6 mm²之间的线束。高品质耐用的刀片和组件保证了高效的加工速度，从而缩短了整个线束处理的时间。

随时提供所需材料

电控柜的设计制造非常复杂，需要不同类型的材料。如线缆类型、端子或Ferrule端子等。Zeta 630 可以不需要更换时间为你提供以上所有服务。自动选线装置能适合多达36种不同线径的电缆。全自动标记系统实现电缆最佳标记之后可以用Ferrule端子模块进行5种不同的端子压接。

03

一个 CM 1/5 GS 模块可加工多达5种不同的 Ferrule 端子

03





电控柜创新设计: CM 1/5 GS Ferrule模块

CM 1/5 GS Ferrule 模块可以同时将5种不同的Ferrule端子装在卷轴上。线径在 5 mm² 到 2.5 mm² 之间、长度在 8 mm 到 10 mm之间的线束可以根据需要选定位置、顺序加工。因此,有了该模块,可以同时加工5种Ferrule端子而不需要更换端子盘。现在已经开发完成,可以使用。不需要使用其他工具就可以装载Ferrule端子卷轴,也不需要任何更换工具。

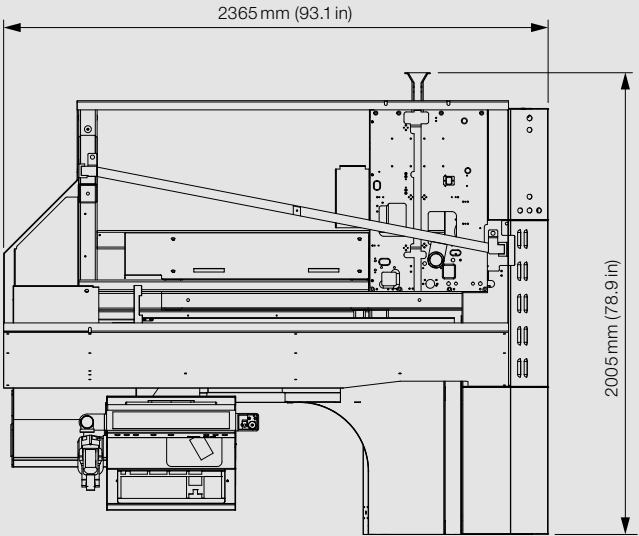
CM 1/5 GS 技术数据

运行压力	6 bar
耗气量	0.72 l 每一循环
电压	100–240 V
频率	50/60 Hz
功率输入	100 VA
持续声压级	≤70 dB (A)
外形尺寸 (长×宽×高)	260 mm × 540 mm × 490 mm (11.4 in × 21.3 in × 19.3 in)
重量	26.5 kg
套管长度	8 mm/ 10 mm (0.3 in/0.4 in)
卷轴上Z+F的Ferrule端子	0.5–2.5 mm² (AWG20–AWG14)
压接形状	方形

Zeta 630 技术数据

双边加工长度范围	240 mm – 3000 mm标准托盘 (9.45 in – 118 in) 240 mm – 5000 mm (9.45 in – 197 in) (可选)
单边加工长度范围	85 mm – 3000 mm标准托盘 (3.35 in – 118 in) 85 mm – 5000 mm (3.35 in – 197 in) (可选)
剥线长度	全剥最大 25 mm (最大 0.98 in) 半剥最大 42 mm (最大 1.65 in)
线径范围*	0.22 mm²–6 mm² (AWG24–AWG10)
工作站数	2
进线速度	最快10 m/s (33 ft/s)
选线装置	最多36种导线(以6种导线为增量)
噪音等级	<80 dB (不含压接模块)
电气连接	3 × 208 V – 480 V 50/60 Hz; 3 kVA (基本设备)
气动连接	5-6 bar (73–87 psi)
耗气量	7 m³/h, (247 ft³/h) (不含模块)
重量	约 1700 kg (3748 lb)

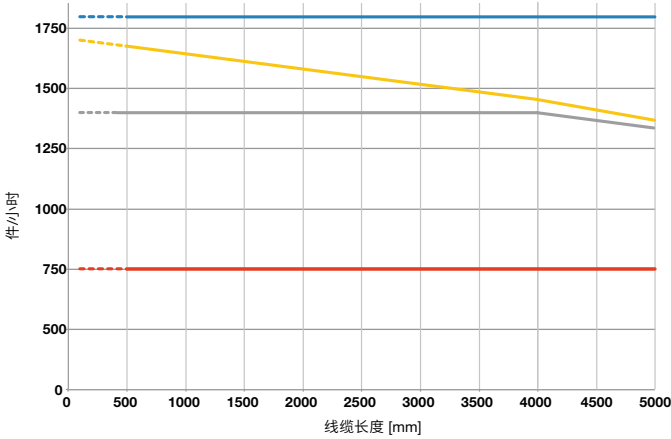
*部分特别坚硬的线束即使在规定的线径范围内也无法加工。为了消除您的疑虑,我们欢迎您寄样线来我司进行测试。



安全罩合上时的设备高度 1990 mm (78.3 in)
安全罩打开时的设备高度 2870 mm (113 in)

两种不同自动喷墨标记系统
为线束进行最好的喷墨标记

产量 件



- 剥线/剥线
- 剥线/集成选线装置剥线 (12 个送线位置)
- Ferrule端子/集成选线装置压接Ferrule端子 (12 个送线位置)
- 压接/集成选线装置压接 (12 个送线位置)

线缆速度	10m/s (32.8ft/s)
压接模块	C1370
Ferrule 模块	CM 1/5 GS

根据应用和设备规格的不同，有效输出可能有所不同。

线束按序生产，简化了电控柜配线的流程。

选件和附件

标记系统	Komax IMS 喷墨标记系统 • 自动喷墨头更换
进线系统	可延伸的选线装置
加工模块	C1370 压接模块(带有可编程的压接高度) • MIL 压接 • Ferrule 模块 • 超声波压实
质量控制	压接高度测量 • 拉拔力测量 • CFA/CFA+ 压接力测试 • 绞接处监测
附件	不间断电源 • 信号灯
软件	WPCS 联网界面 • TopConvert 数据转换 • KomaxCAO 控制中心

加工应用实例

定长切断		压接力分析	
齐头		压接高度测量	
全剥		拉拔力测量	
半剥		线束长度校正	
双护套线缆		绞接检测	
压接		优劣分离/切除不良品	
闭合端子双冲程		顺序	
Ferrule 端子压接		批量尺寸分离	
MIL-压接		联网 (控制台、WPCS)	
线端压实		材料核实	
喷墨标记		选线装置	
进线速度		可编程压接高度	
收线系统/捆束			

作为自动化电缆加工的开拓者与市场领导者，Komax Wire为客户提供创新型解决方案，以满足未来各领域对精确端子连接的需求。除各种处理模块、独立型应用部件和软件及接口外，还提供标准化及客户定制化方案，以实现安全高效生产。研发及生产均由此全球性瑞士公司在不同区域内完成。完善的销售及网络能够为全球50多个国家的客户提供现场标准化服务流程，以此确保调试完毕后，其投资的有效及可持续性价值。Komax Wire (瑞士公司) 是全球Komax Group (库迈思集团) 的一部分，拥有约1,500名员工。



细分市场

Komax Wire能力出色，提供针对各应用领域的优秀解决方案，在整套工艺中产生附加价值，并能根据客户需求优化生产线的经济效率。Komax Wire的主要市场包括：汽车、航空航天、工业、和电信及数据通信等行业。凭借其丰富经验，客户能够获得关于工艺优化的专业知识和最新技术。



库迈思 精密机械(上海)有限公司

上海市闵行区
虹梅南路3509弄88号5-6幢
邮编 201108
电话 +86-21-2416 5668
传真 +86-21-2416 5669
Email: Info.shi@komaxgroup.com
www.komaxgroup.com

komax WIRE
komaxwire.com